

様式1

宇宙航空研究開発機構 御中

消耗品提供依頼書

日付 :
 会社名 :
 担当者名 :

宇宙日本食認証基準及び宇宙日本食調達・輸送基準に基づき、以下の件名用の消耗品を提供いただきたくお願い申し上げます。

用途 :
 内訳 :
 社内使用及び検査の内訳をご記入ください。
 (社内保管: * 個、一般生菌数検査: * 個、放射能検査: * 個、シール強度確認: * 個、試作: * 個 等)

1. 宇宙日本食の数量

宇宙日本食名	認証番号	納品数	社内使用数	検査数	合計
品名(和文)					0 個
品名(英文)					

2. 品名ラベル、ベルコイン®、JAXA指定パッケージの単位数量

品名	品名ラベル		ベルコイン®		単位数量
	標準ラベル	小型ラベル	Hook	Loop	

*製品1個に使用される品名ラベル、ベルコイン®、JAXA指定パッケージの数を入力してください。

品名	JAXA指定パッケージ					
	S1	S2	W1	W2	R5	R6
単位数量						

3. 支給品数

3.1 品名ラベル

(1) 印字情報

項目	印字内容
賞味期限	Best If Used By Date: Jan. 0. 1900
ロットNo.ーシリアルNo.	~ 0000

個数 = (納品数+検査数) × 1.1+社内使用数 (10個単位)

(2) 品名ラベル支給枚数計算

名称	支給枚数
標準ラベル	0 枚
小型ラベル	0 枚

*支給枚数の計算式は次の通りとする。
 個数 × 単位数量

3.2 ベルコイン®

(1) ベルコイン®支給個数計算

名称	支給個数
ベルコイン®(Hook)	0 個
ベルコイン®(Loop)	0 個

*支給枚数の計算式は次の通りとする。
 個数 × 単位数量

3.3 JAXA指定パッケージ

(1) JAXA指定パッケージ支給計算

名称	支給枚数
S1	0 枚
S2	0 枚
W1	0 枚
W2	0 枚
R5	0 枚
R6	0 枚

*支給個数の計算式は次の通りとする。
 個数 = (納品数+検査数) × 1.1+社内使用数 (10個単位)

4. 貸付品

名称	貸付数	S/N(JAXA記入)
データロガー(Thermochron) *1	0 台	
データロガーPC接続インターフェース(1-Wire adapter) *2	0 台	
データロガー接続インターフェース(iButton probe) *2	0 台	

*1:センサー貼付用シール(1枚/個+予備1枚)を同梱します。
 *2:1セットを貸与させていただきます。

以上

様式注記)

黄色ハッチング欄をご記入ください。

様式 2

調達に係る宇宙日本食製造所立入検査報告書

製造企業名	
所在地	
製造食品名称	
検査日時	
報告事項	
報告者	署名

品質保証書(搭載用宇宙食)

年 月 日

宇宙航空研究開発機構殿

製造企業名 **スペースフード株式会社**

所在地

製造企業の代表者またはそれに代わる者(品質管理責任者)



下記の製品は、宇宙日本食として認証された工程に基づき製造した製品であることを保証いたします。

記

食品名 : **スペースステーキ、魚の野菜あんかけ**

H

添付資料:

(1) **スペースステーキ**

添付(1)宇宙食検査結果

添付(2)出荷前検査等結果(一般生菌数検査結果) **<5.7; 商業的無菌食品は該当しない>**

添付(3)不具合報告書 **<3.1(5); 不具合が発生した場合は必ず添付すること>**

(2) **魚の野菜あんかけ**

添付(1)宇宙食検査結果

添付(2)出荷前検査等結果(一般生菌数検査結果) **<5.7; 商業的無菌食品は該当しない>**

添付(3)放射能検査結果または放射能に関する証明書

<放射能検査を要する材料を使用していない場合は該当しない>

(3) **共通**

添付(1)出荷前検査等結果(検査機関の信頼性を保証する資料)

<5.7; 必ず添付すること。但し、商業的無菌食品は該当しない>

放射能検査を要する材料は、使用しておりません。(食品名:**スペースステーキ**)

H

以上

H

様式3 添付(1) 宇宙食検査結果

(1) 宇宙食履歴票

品目名	スペースステーキ	部品番号	SPKGJXA0002-JX001	ロット番号・シリアル番号		TX-01 0001~0010	
製造者名	スペースフード株式会社			賞味期限	YYYY/MM/DD	製造日	YYYx/Mn/Dc
年月日	作業内容	場所	対象食品 ロット番号・シリアル番号	不具合の概要	不具合報告書 番号	記入者所属・氏名	備考
2008/4/11	製造	XXXX工場	TX-01 0001~0010	-	-	製造部 /XX太郎	
2008/4/13	出荷前検査	XXXX工場	TX-01 0001~0010	-	-	検査課 /YY二郎	(2) 出荷前検査等 結果(全体)
2008/4/16	食品安全性検査	スペース食品分 析センター	TX-01 0003	-	-	検査課 /ZZ三郎	(3) 出荷前検査等 結果(一般生菌数検査)
2008/4/25	出荷	XXXX工場	TX-01 0007~0010	-	-	製造部 /yz史郎	
2008/4/25	社内保管	XXXX工場	TX-01 0001,0002,0004~0006	-	-	製造部 /xy悟朗	

(2) 出荷前検査等結果(全体)

区分 Category			包装の 完全性確認		完成図面との対応確認				その他の 検査・試験 (メーカー記入欄)		輸送箱 収納時の食品 の梱包 状態	備考 ロット番号・シリアル番号
納入品	安全性 検査用	その他	目視 確認	減圧 試験	ベルコイン®		品名ラベル					
					外装	内装	外装	内装				
✓			○	○	N/A	○	○	○	N/A	N/A	○	TX-01 0007~0010
	✓		○	○	N/A	○	○	○	N/A	N/A	N/A	TX-01 0003
		✓	○	○	N/A	○	○	○	N/A	N/A	N/A	TX-01 0001, 0002, 0004~0006

検査等の結果が基準を満足する場合は○、満足しない場合はNG、対象外はN/Aと記入する。

区分には各食品のあてはまる用途に✓を入れる。なお、納入品及び安全性検査用と同一ロットで社内用等に用いるものは“その他”に区分すること。

(3) 出荷前検査等結果(一般生菌数検査)

項目	基準	結果		合(○)/否(×)	備考
		サンプルの ロット番号・シリアル番号	測定値		
検査手順	混釈平板法	TX-01 0003	200	○	(CFU/g)
測定値	10,000CFU以下				

(4) 輸送時の温度確認

輸送時の温度	製造企業梱包日時	年 月 日 時 分				
	JAXA受領日時	年 月 日 時 分				
		最高温度				
		最低温度				

色付き枠内を記入(赤字は記入例)

検査機関が作成した一般生菌数検査結果を添付すること。一般生菌数検査結果を別途提出する場合は、本様式を差換えること。

宇宙航空研究開発機構殿

安全性審査結果報告書

年 月 日

有人サポート委員会 宇宙食分科会

分科会長 ○○ ○○

印

当審査機関に提出された食品について審査した結果、審査の対象となった食品について、安全であることを報告いたします。

添付文書

(1) 有人サポート委員会宇宙食分科会議事録

以上